

# Urkunde



**L ö w e n - C u p 2019**

**18.05.2019 in Mannheim**

**Aileen Dohmel**

(Jahrgang 2008)

SSC Köln 1998 e.V.

belegte den

**5. Gesamtrang**

(mit 102 Punkten)

In der Klasse

**Schüler B (w)**

---

18.05.2019, Mannheim